



# 圧力計測の温度影響を高精度に除去

## 2018年度日本ガス協会技術大賞

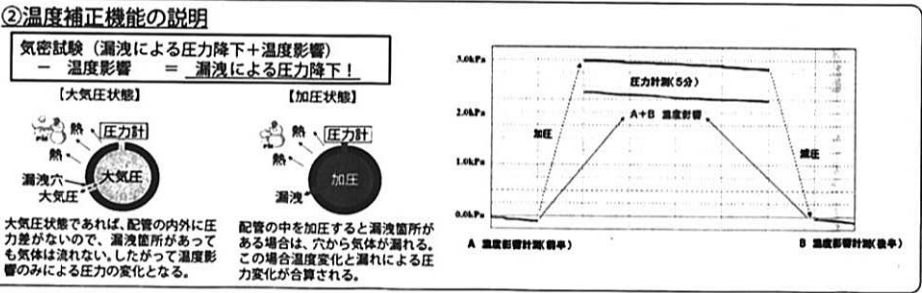
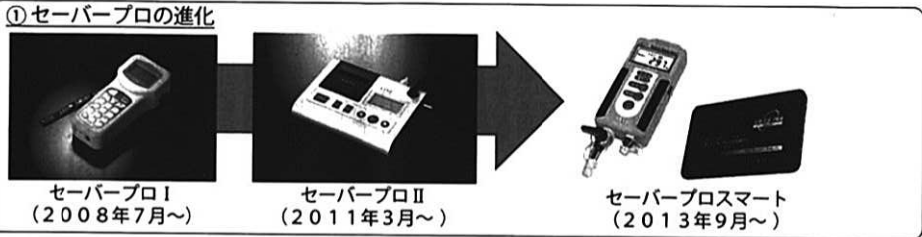
日本ガス協会は14日、東京都千代田区の本多ビルにて、2018年度技術大賞・技術大賞・技術功績賞の表彰式を行った。授賞式には、東京ガス、東洋計器、エイムテックの代表者が出席した。

### 温度補正機能付、気密試験装置 セーバープロの開発

**開発経緯**  
温度補正機能付、気密試験装置「セーバープロ」は、配管に圧力をかけた時とかけない時の圧力変化を計測するという

**開発の目的**  
結果の誤差等により、さらなる精度向上を望む。配管の健全性と品質向上を確保するため、セーバープロ、II、スマートハーパープロ、II、スマートハーパープロを開発し、開始時刻や試験

**開発の目的**  
現場での気密試験が適切に行われるよう、セーバープロの機能をさらに向上させる。試験結果は修正できないようにしてあり、ガス工事の安全を確保し、品質向上が図られている。



**①セーバープロの進化**  
セーバープロI (2008年7月～)  
セーバープロII (2011年3月～)  
セーバープロスマート (2013年9月～)

**②温度補正機能の説明**  
気密試験(漏洩による圧力低下+温度影響)  
- 温度影響 = 漏洩による圧力低下!  
【大気圧状態】  
【加压状態】  
大気圧状態であれば、配管の内外に圧力差がないので、漏洩箇所があっても気体は流れない。したがって温度影響のみによる圧力の変化となる。  
配管の中を加压すると漏洩箇所がある場合は、穴から気体が漏れる。この場合温度変化と漏れによる圧力変化が合算される。

**開発の目的**  
現場での気密試験が適切に行われるよう、セーバープロの機能をさらに向上させる。試験結果は修正できないようにしてあり、ガス工事の安全を確保し、品質向上が図られている。

**開発の経緯**  
温度補正機能付、気密試験装置「セーバープロ」は、配管に圧力をかけた時とかけない時の圧力変化を計測するという

### 東京ガスエンジニアリングソリューションズ、東洋計器、エイムテック

温度補正機能付、気密試験装置「セーバープロ」は、配管に圧力をかけた時とかけない時の圧力変化を計測するという。開発の目的は、現場での気密試験が適切に行われるよう、セーバープロの機能をさらに向上させる。試験結果は修正できないようにしてあり、ガス工事の安全を確保し、品質向上が図られている。





# 温度補正機能「セーバープロ」 「エネファームt type S」

## ガス協会 技術大賞に

日本ガス協会は14日、東京・紀尾井町のホテルニューオータニで2018年度技術大賞などの表彰式Ⅱ写真Ⅱを行った。

今年度技術大賞は温度補正機能付き気密試験装置「セーバープロ」の開発に携わったエイムテック、東洋計器、東京ガスエンジニアリングソリューションズの3社と、「エネファームt type S」(16年度機)を開発

したアイシン精機、ノーリツの2社の計5社に贈られた。

そのほかの受賞者は次の通り(敬称略)。

〔技術賞〕①可変式丸穴タイプガスコンセントの開発Ⅱ藤井合金製作所②1千キロワット高効率ガスエンジンコージェネシステムGS16R2の開発Ⅱ三菱重工エンジン&ターボチャージャ③ガスメーター固定金具の開発Ⅱ京葉

ガス、京葉プラントエンジニアリング④節電と省エネ性を高めたガス吸収冷温水機「節電型ナチュラルチラー」の開発Ⅱ日立ジョンソンコントロールズ、川重冷熱工業、パナソニック⑤自動調理機能付きガスオーブンの開発Ⅱハーマン、三洋テク

ノソリューションズ⑥業務用3キロワットSOFコージェネシステムの開発Ⅱ京セラ、ノーリツ⑦立ち消え安全装置付き業務用ガスこんろの開発Ⅱオザキ、コメットカトウ、タニコー、フジマック、マルゼン、リンナイ、山岡金属工業、ミック⑧検査口付きガスメーター継ぎ

手の開発Ⅱ京葉ガス、藤井合金製作所⑨450キロワット高効率ガスコージェネシステムSGPM450の開発Ⅱ三菱重工エンジン&ターボチャージャ

〔技術奨励賞〕①東京ガス基礎技術部スマートシステム研究開発センター川田拓也②東邦ガス供給管理部供給技術グループ北野哲司